

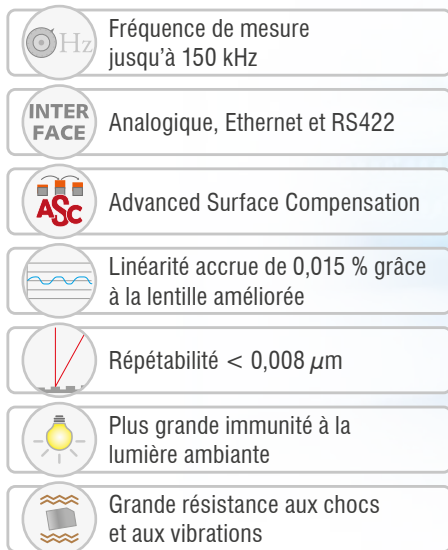


Plus de précision.

optoNCDT 5500 // Les nouveaux capteurs laser haute performance



La nouvelle classe de capteurs laser haute performance optoNCDT 5500



Plus haute performance :

Une nouvelle classe des capteurs à triangulation laser

L'optoNCDT 5500 de Micro-Epsilon représente la nouvelle classe de performance parmi les capteurs à triangulation laser. Avec une fréquence de mesure augmentée jusqu'à 150 kHz, ce capteur est idéal pour les tâches de mesure hautement dynamiques. Même sur les surfaces qui changent rapidement et à faible réflexion, ces capteurs laser fournissent des résultats de mesure extrêmement précis. Grâce à leur haute répétabilité, ils fournissent des mesures avec une précision submicrométrique.

Utilisation polyvalente

Les capteurs optoNCDT 5500 sont disponibles avec différentes plages de mesure. Au-delà de la plage de mesure standard, il est possible d'utiliser une plage de mesure étendue, ce qui élargit considérablement le champ d'application.

Grâce à son indice de protection IP67 et à sa grande résistance à la lumière ambiante, ce capteur laser peut être utilisé dans des conditions environnementales difficiles.

Advanced Surface Compensation –

Le contrôle intelligent de l'exposition pour toutes les surfaces

L'optoNCDT 5500 est équipé d'un contrôle de surface intelligent. De nouveaux algorithmes permettent des réglages rapides de l'exposition et donc des résultats de mesure stables sur des surfaces aux réflexions changeantes. En outre, le capteur est extrêmement résistant à la lumière extérieure et peut également être utilisé dans des environnements fortement éclairés. Les nouveaux algorithmes compensent la lumière ambiante jusqu'à 200.000 lux.

Nouvelles fonctionnalités :

- Activation des deux entrées encodeurs
- Mise à l'échelle en 2 points pour les interfaces numériques et analogiques
- Transmission de données 32 bits pour RS422 (auparavant 16 bits)
- Définition automatique de la plage de mesure lors du changement de fréquence de mesure

Intégration simplifiée grâce à l'Ethernet industriel

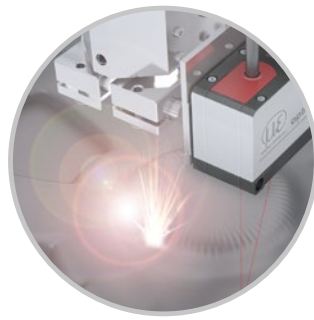
Les capteurs à triangulation laser optoNCDT 5500 sont désormais disponibles avec les interfaces Ethernet industrielles intégrées, PROFINET et EtherCAT. En fonction du modèle, vous pouvez intégrer la performance totale du capteur dans votre API par le biais de PROFINET et EtherCAT. Vous obtenez des données en temps réel sans retard tout en réduisant fortement le travail d'installation et de câblage.

Selon le modèle, le paramétrage du capteur peut se faire directement via Industrial Ethernet ou via l'interface web intuitive. Pour des mesures très rapides, le capteur dispose d'une fonction de suréchantillonnage qui permet, selon le bus de terrain, d'enregistrer ou de transmettre les données de mesure jusqu'à vingt fois plus rapidement que ne le permet le temps de cycle du bus.





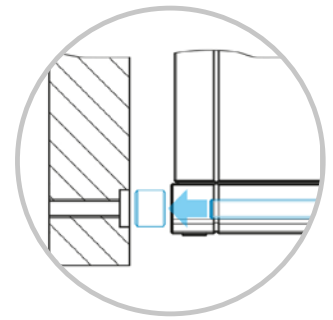
Aucun contrôleur externe requis : des performances maximales dans un espace réduit



Compensation maximale de la lumière ambiante jusqu'à 200.000 lux



Conception résistante et durable du capteur (IP67)

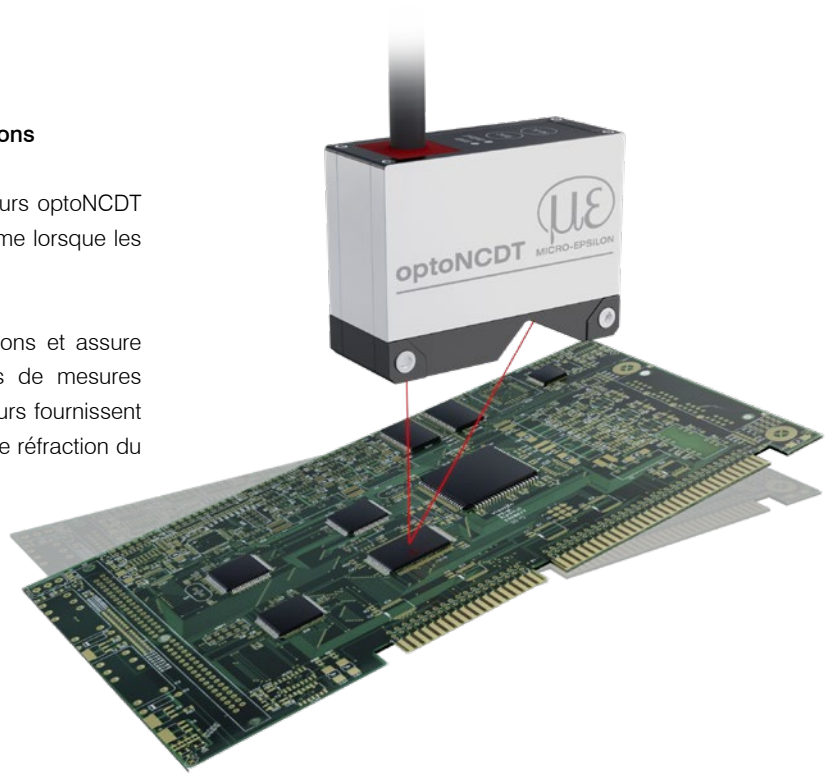


Concept de montage breveté pour une fixation répétable

Haute précision de mesure même dans des conditions d'installation difficiles

Grâce à la linéarisation de champ intégrée, les capteurs optoNCDT 5500 fournissent des résultats de mesure fiables, même lorsque les objets à mesurer sont inclinés.

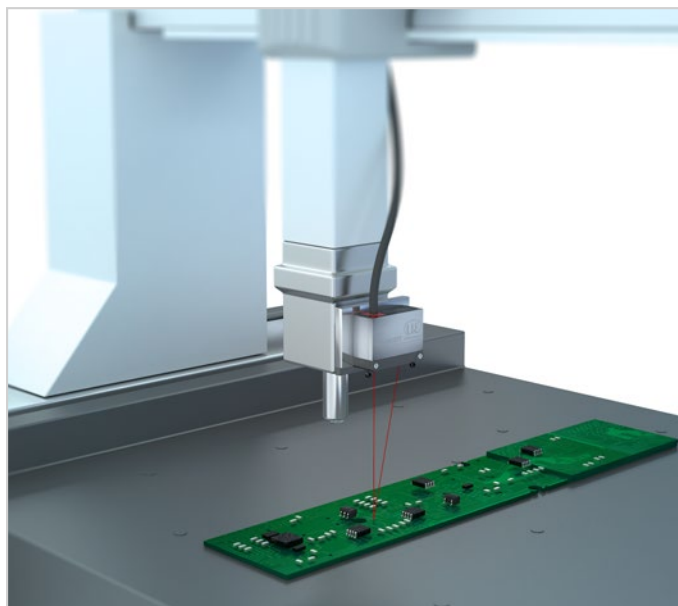
Le capteur compense automatiquement les inclinaisons et assure ainsi une grande précision de mesure. Même lors de mesures effectuées à travers une vitre de protection, les capteurs fournissent des résultats précis grâce à la correction de l'indice de réfraction du verre.



Plaque d'adaptation pour une transition harmonieuse

Une plaque d'adaptation est disponible afin de faciliter le passage du capteur laser optoNCDT ILD2300 à son successeur, l'ILD5500. Grâce à cette plaque, vous pouvez conserver le schéma de perçage prévu pour l'ILD2300 sur votre installation et y fixer en plus l'ILD5500. En raison de la faible épaisseur de la plaque, l'ILD5500 est positionné de manière à ce que le faisceau laser se trouve au même endroit que celui de son prédécesseur.

Exemples d'applications optoNCDT 5500



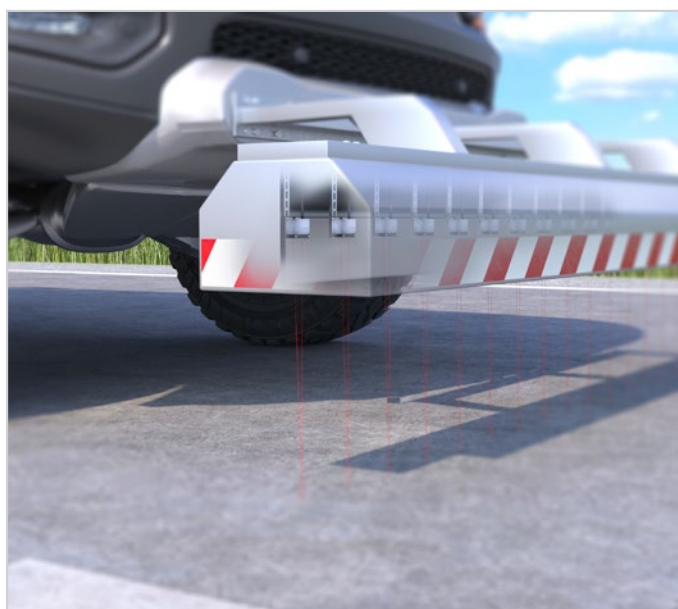
Détection dans les machines à mesurer tridimensionnelle

Les capteurs à triangulation laser de la série optoNCDT 5500 sont utilisés pour assister le positionnement rapide des têtes de mesure. Grâce à leur technologie développée, ces capteurs laser permettent un contrôle de distance exact de la tête de mesure.



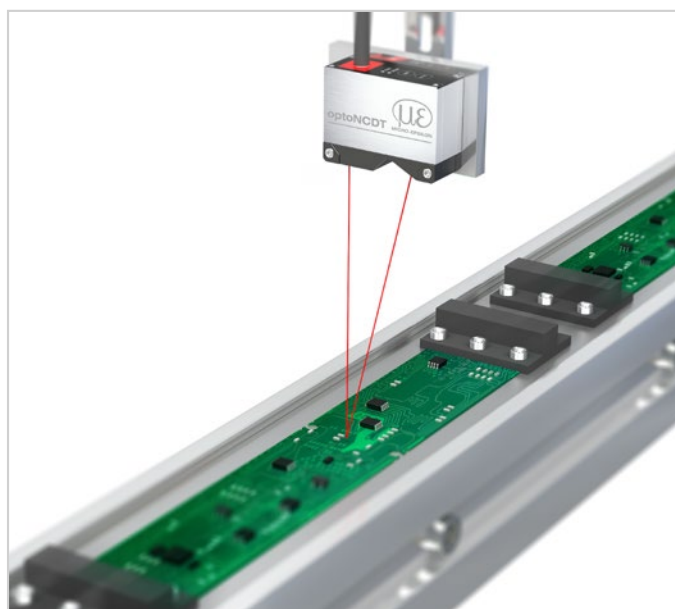
Contrôle des pneus

Les capteurs de la série optoNCDT 5500 sont utilisés pour mesurer l'épaisseur des pneus. Ils fournissent des résultats rapides et précis sur les surfaces noires.



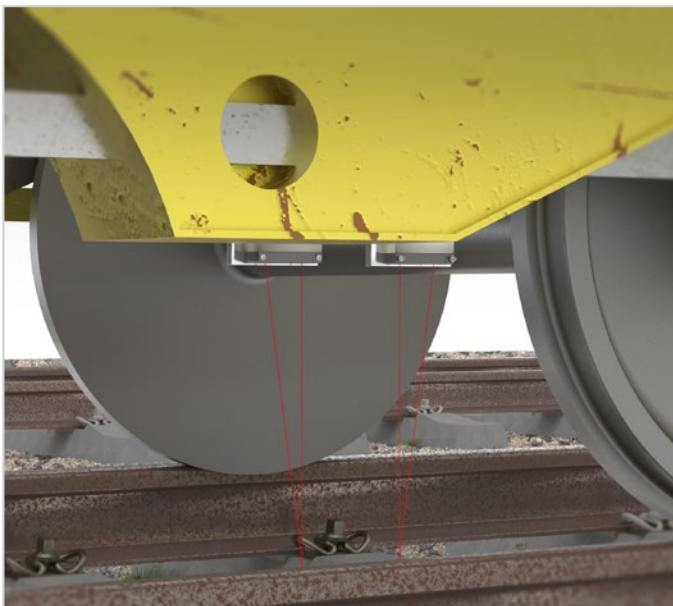
Inspection du revêtement routier

Le contrôle régulier du revêtement sur les routes est effectué par 48 capteurs en tout (40 à l'avant, 8 sur les côtés). Il s'agit de mesurer l'état des différentes voies (p. ex. autoroute, pistes cyclables, zones piétonniers).



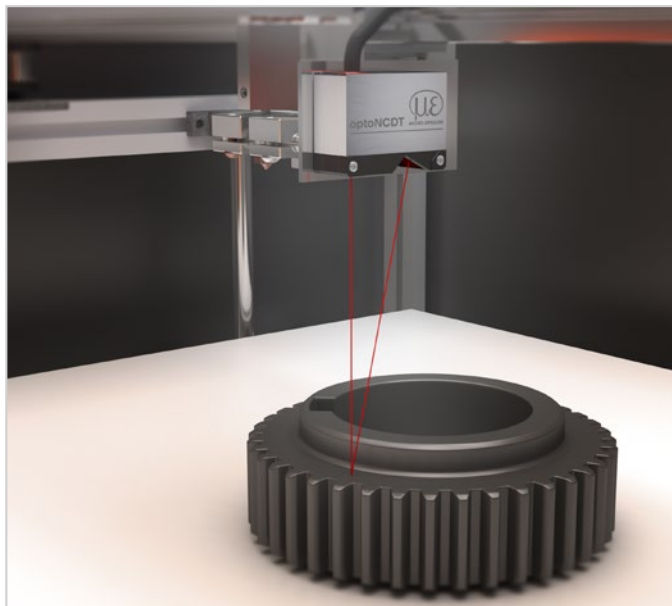
Utilisation dans l'assemblage de circuits imprimés

Lors de l'assemblage de circuits imprimés, la présence et la position des composants sont contrôlées à l'aide de capteurs laser de la série optoNCDT 5500. Indépendamment de la réflexion de la surface et grâce au petit spot lumineux, les capteurs fournissent des résultats de mesure précis et détectent de manière fiable même les plus petites pièces.



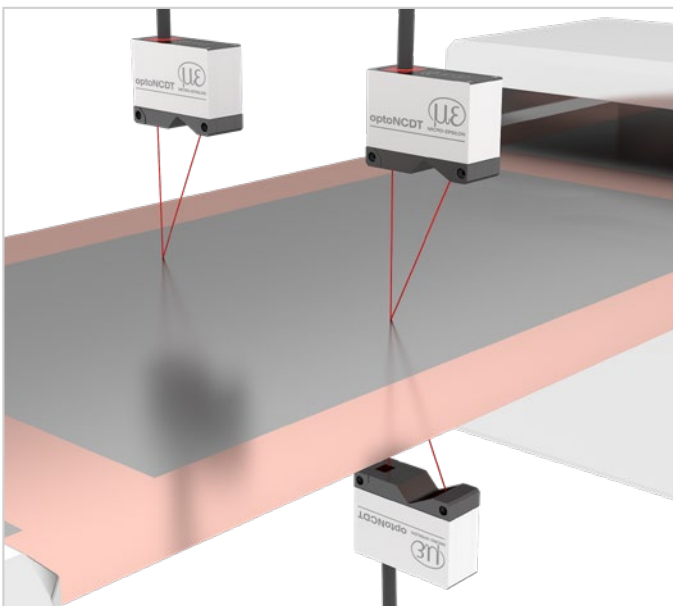
Contrôle de l'usure des rails

Des trains de meulage spéciaux sont utilisés pour l'entretien des lignes à grande vitesse. Des capteurs de déplacement laser de la série optoNCDT 5500 y sont intégrés. Ils détectent la distance par rapport à la voie avec une fréquence de mesure élevée et mesurent ainsi les ondes de glissement. Les capteurs robustes sont à peine affectés par les fluctuations de la réflexion et de la lumière parasite.



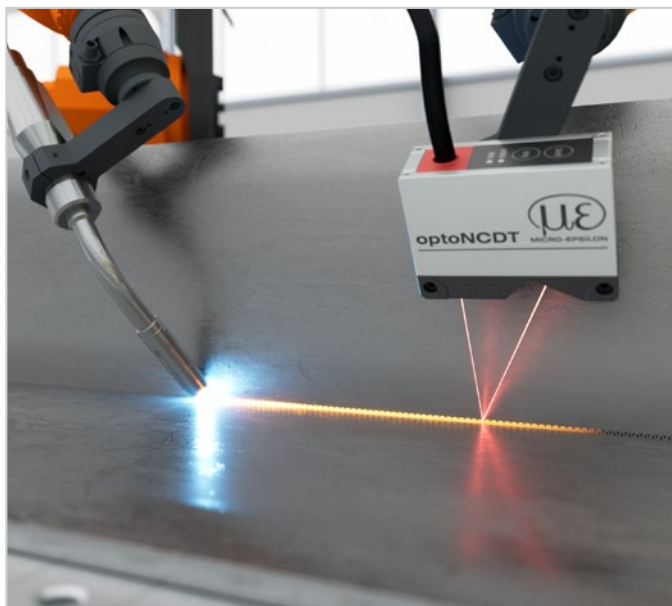
Impression 3D

La combinaison unique de performances, de taille et d'intégrabilité rend les capteurs de la série optoNCDT 5500 idéaux pour l'utilisation dans l'impression 3D. Le positionnement de la tête d'impression au sein d'une imprimante 3D est ainsi détecté de manière fiable et assure la précision requise lors de la fabrication des pièces.



Assurance qualité dans la production de cellules de batterie

Avec une fréquence de mesure pouvant atteindre 150 kHz et ses excellentes performances sur les métaux et les revêtements, ce capteur est idéal pour les mesures d'épaisseur en ligne dans la production de cellules de batterie. Un revêtement d'électrode (appelé « slurry ») est appliqué des deux côtés sur une feuille d'aluminium ou de cuivre. La surface poreuse qui se forme lors du séchage et du calandrage impose des exigences élevées en matière de techniques de mesure. Les valeurs d'épaisseur mesurées sur le film enduit sont utilisées à des fins d'assurance qualité.



Contrôle précis et fiable des soudures

L'optoNCDT 5500 se distingue par sa grande insensibilité à la lumière parasite, ce qui en fait un outil idéal pour une utilisation dans les postes de soudage. Immédiatement après le soudage, le capteur est guidé le long du cordon de soudure afin de le mesurer avec précision et de détecter de manière fiable les défauts ou les écarts par rapport aux normes. Des filtres supplémentaires sont disponibles sur demande.

Caractéristiques techniques

Données techniques générales		ILD5500
Fréquence de mesure ^[1]		0,25 kHz - 150 kHz
Source de lumière		Laser 670 nm
Classe laser		Classe 2 selon DIN EN 60825-1: 2022-07
Tension d'alimentation		12 ... 30 VDC
Puissance consommée		Max. 5 W
Entrée de signal		Laser on/off, sync in, trigger/MFI in
Interface numérique ^[2]		Ethernet (32 bits), RS422 (32 ou 18)
Sortie analogique		4 ... 20 mA / 0 ... 5 V / 0 ... 10 V
Sortie de commutation		1 ou 2 x sortie(s) de commutation (erreur & valeur limite) : npn, pnp, push pull
Raccordement		Capteur avec câble intégré de 3 m avec extrémités ouvertes et connecteur RJ45; ou pigtail intégré de 0,3 m avec connecteur M16 à 24 pôles
Montage		Points d'appui avec trous d'ajustage pour douilles de centrage pour un serrage reproductible du capteur 2 x M4 vissage direct ou M3 vissage traversant
Plage de températures	Stockage	-20 ... 70 °C (non condensée)
	En service	0 ... 50 °C (non condensée)
Choc (DIN EN 60068-2-27)		15 g / 6 ms dans 3 axes
Vibration (DIN EN 60068-2-6)		50 g / 20 ... 500 Hz / déplacement max. 3,6 mm
Indice de protection (DIN EN 60529)		IP67
Matériau		Boîtier en aluminium
Poids		env. 310 g (pigtail inclus), < 600 g (capteur avec OE de 3 m)
Commande et affichage ^[3]		Touches et LEDs à l'instar de l'ILD1900 Touches Select & Function : sélection des interfaces, mastering (zéro), teach, presets, curseur Quality, sélection de fréquence, réglages usine; interface web pour la configuration: presets en fonction de l'application, sélection des pics, signal vidéo, calculs de moyenne à libre choix, réduction de données, gestion de Setup; 2x LED de couleur pour power / statut
Lumière parasite admissible ^[4]		≥ 200.000 lx

^[1] Réglage usine : 4 kHz

^[2] EtherNet/IP nécessitent une connexion via le module d'interface IF2035 (voir accessoires)

^[3] L'accès à l'interface web nécessite une connexion à un PC

^[4] ≥ 200 000 lx avec suppression de l'arrière-plan | Réglages standard avec fréquence de mesure de 20 kHz : 50 000 lx

Modèle		ILD5500-10	ILD5500-25	ILD5500-50	ILD5500-100	ILD5500-200
Plage de mesure		10 mm	25 mm	50 mm	100 mm	200 mm
Début de plage de mesure		30 mm	40 mm	45 mm	70 mm	100 mm
Centre de plage de mesure		35 mm	52,5 mm	70 mm	120 mm	200 mm
Fin de plage de mesure		40 mm	65 mm	95 mm	170 mm	300 mm
Linéarité ^[1]		< ±1,5 μm	< ±5 μm	< ±7,5 μm	< ±30 μm	< ±80 μm
		< ±0,015 % d.p.m.	< ±0,015 % d.p.m.	< ±0,015 % d.p.m.	< ±0,03 % d.p.m.	< ±0,04 % d.p.m.
Répétabilité ^[2]		< 0,008 μm	< 0,013 μm	< 0,021 μm	< 3 μm	< 4,5 μm
Diamètre du point lumineux ^[3]	DPM	85 x 200 μm	140 x 310 μm	270 x 530 μm	200 x 500 μm	780 x 1800 μm
	CPM	60 x 75 μm	60 x 90 μm	130 x 150 μm	200 x 500 μm	780 x 1800 μm
	FPM	130 x 250 μm	230 x 380 μm	325 x 570 μm	640 x 1100 μm	780 x 1800 μm
	plus petit Ø	30 x 47 μm à 34,5 mm	46 x 66 μm à 51,1 mm	58 x 82 μm à 68,1 mm	82 x 117 μm à 99 mm	-
Stabilité thermique ^[4]		± 0,008 % d.p.m. / K			± 0,02 % d.p.m. / K	

^[1] Valeur valable uniquement pour la plage de mesure standard ; valeur pour médiane 9 + moyenne mobile 4096 ;

Ethernet, 20 kHz, dans le centre de la plage de mesure, sur les surfaces blanches à réflexion diffuse (céramique de référence Micro-Epsilon pour les capteurs optoNCDT)

^[2] Valeur valable uniquement pour la plage de mesure standard ; valeur correspondant à la médiane 9 + moyenne mobile 4096 ;

Ethernet, 150 kHz, au centre de la plage de mesure, sur une surface blanche à réflexion diffuse (céramique de référence Micro-Epsilon pour capteurs optoNCDT)

^[3] ±20 % ; DPM = début de la plage de mesure ; CPM = centre de la plage de mesure ; FPM = fin de la plage de mesure ;

diamètre du point lumineux déterminé par laser ponctuel avec ajustement gaussien (pleine largeur 1/e²)

^[4] Par rapport à la sortie numérique au centre de la plage de mesure ; la valeur spécifiée n'est obtenue qu'avec un montage sur un support de capteur métallique.

Un bon transfert de chaleur doit être assuré entre le capteur et le support.

Données techniques générales		ILD5500-x avec interface Ethernet industriel intégrée
Fréquence de mesure ^[1]	0,25 kHz - 75 kHz	
Source de lumière	Laser 670 nm	
Classe laser	Classe 2 selon DIN EN 60825-1: 2022-07	
Tension d'alimentation	12 ... 30 VDC	
Puissance consommée	Max. 5 W	
Entrée de signal	Laser on/off	
Interface numérique	Ethernet (32 bits), RS422 (16 bits dans la plage de mesure standard, 18 bits dans la plage de mesure étendue)	
Sortie de commutation	1 ou 2 x sortie(s) de commutation (erreur & valeur limite) : npn, pnp, push pull	
Raccordement	Capteur avec câble intégré de 3 m avec extrémités ouvertes et connecteur RJ45; ou pigtail intégré de 0,3 m avec connecteur M16 à 24 pôles	
Montage	Points d'appui avec trous d'ajustage pour douilles de centrage pour un serrage reproductible du capteur 2 x M4 vissage direct ou M3 vissage traversant	
Plage de températures	Stockage	-20 ... 70 °C (non condensée)
	En service	0 ... 50 °C (non condensée)
Choc (DIN EN 60068-2-27)	15 g / 6 ms dans 3 axes	
Vibration (DIN EN 60068-2-6)	50 g / 20 ... 500 Hz / déplacement max. 3,6 mm	
Indice de protection (DIN EN 60529)	IP67	
Matériau	Boîtier en aluminium	
Poids	env. 310 g (pigtail inclus), < 600 g (capteur avec OE de 3 m)	
Commande et affichage ^[2]	Touches et LEDs à l'instar de l'ILD1900 Touches Select & Function : sélection des interfaces, mastering (zéro), teach, presets, curseur Quality, sélection de fréquence, réglages usine; interface web pour la configuration: presets en fonction de l'application, sélection des pics, signal vidéo, calculs de moyenne à libre choix, réduction de données, gestion de Setup; 2x LED de couleur pour power / statut	
Lumière parasite admissible ^[3]	≥ 200.000 lx	

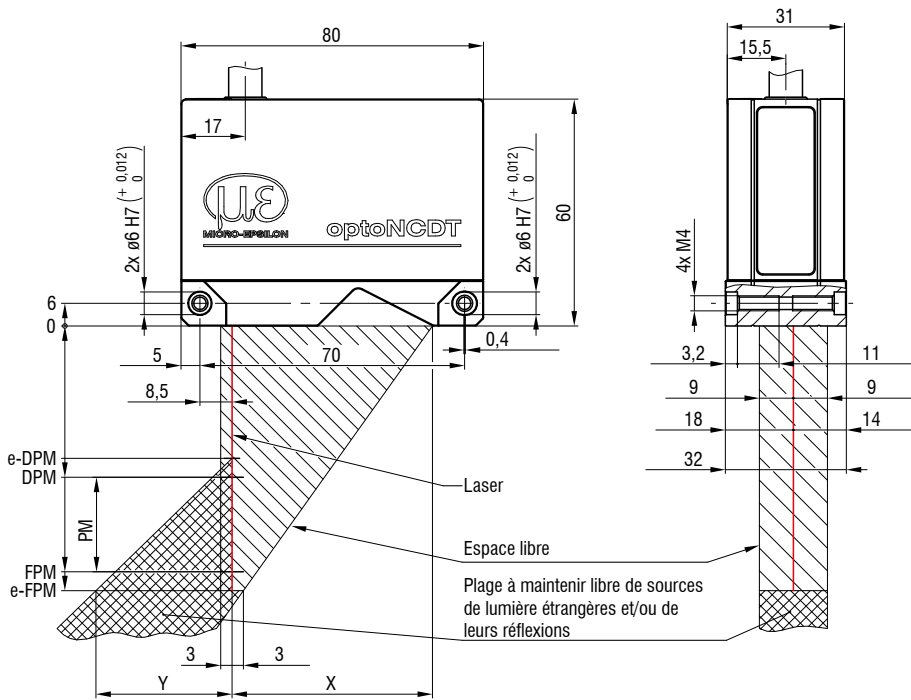
^[1] Réglage usine 4 kHz

^[2] L'accès à l'interface web nécessite une connexion à un PC

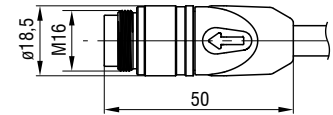
^[3] ≥ 200 000 lx avec suppression de l'arrière-plan | Réglages standard avec fréquence de mesure de 20 kHz : 50 000 lx

Dimensions

optoNCDT 5500 / Plages de mesure 10/25/50



Raccord de câble (côté capteur)



(dimensions en mm, non à l'échelle)

PM	e-DPM	DPM	CPM	FPM	e-FPM	X PM standard	X avec e-PM	Y avec e-PM	Y PM standard
10 mm	27,5 mm	30 mm	35 mm	40 mm	42,5 mm	49 mm	49 mm	17 mm	26 mm
25 mm	35 mm	40 mm	52,5 mm	65 mm	72,5 mm	52 mm	53 mm	32 mm	51 mm
50 mm	40 mm	45 mm	70 mm	95 mm	115 mm	51 mm	52 mm	51 mm	81 mm

PM = Plage de mesure

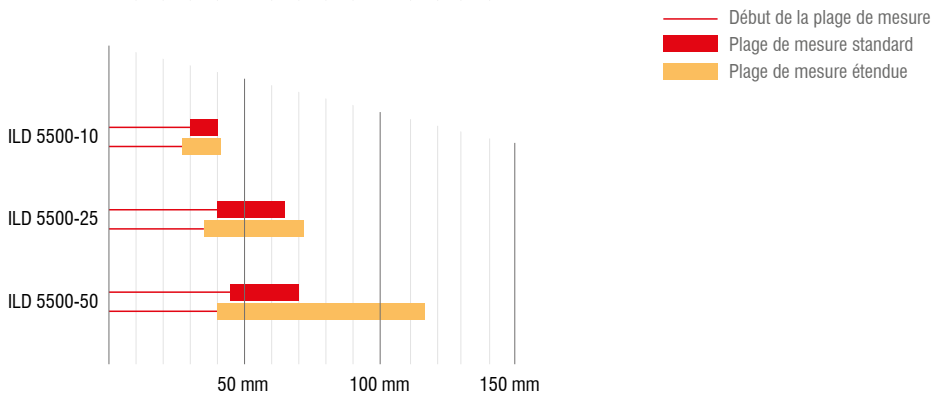
DPM = Début de la plage de mesure

CPM = Centre de la plage de mesure

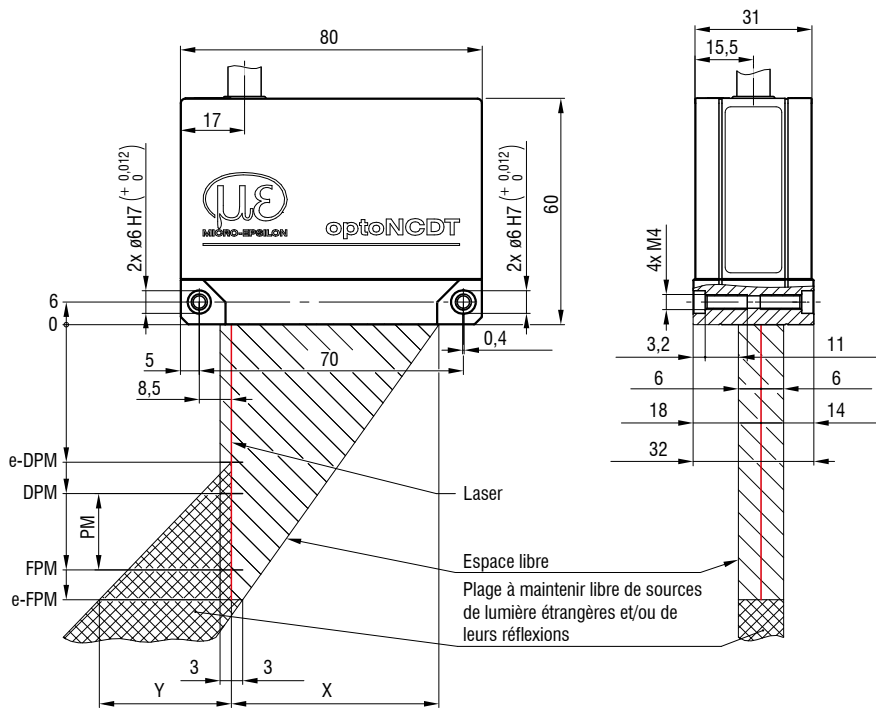
FPM = Fin de la plage de mesure

e-DPM = Début de plage de mesure, plage de mesure étendue

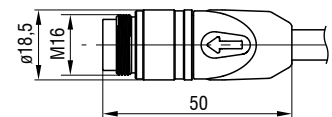
e-FPM = Fin de plage de mesure, plage de mesure étendue



optoNCDT 5500 / Plages de mesure 100/200



Raccord de câble (côté capteur)



(dimensions en mm, non à l'échelle)

PM	e-DPM	DPM	CPM	FPM	e-FPM	X PM standard	X avec e-PM	Y avec e-PM	Y PM standard
100 mm	55 mm	205 mm	70 mm	120 mm	170 mm	58 mm	59 mm	64 mm	106 mm
200 mm	70 mm	100 mm	200 mm	300 mm	370 mm	59 mm	60 mm	92 mm	167 mm

PM = Plage de mesure

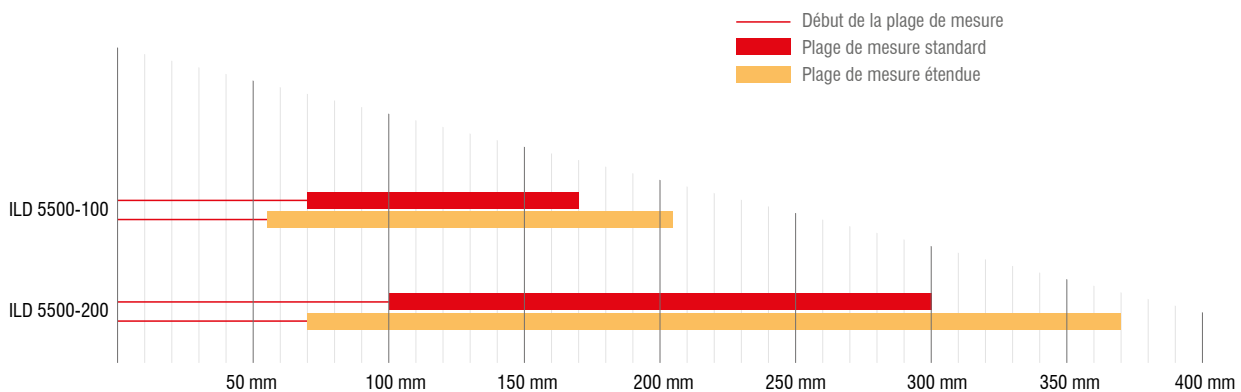
DPM = Début de la plage de mesure

CPM = Centre de la plage de mesure

FPM = Fin de la plage de mesure

e-DPM = Début de plage de mesure, plage de mesure étendue




e-FPM = Fin de plage de mesure, plage de mesure étendue



Options de connexion








Options de connexion pour les capteurs avec câble intégré

Diamètre de câble :	8,1 ... 8,9 mm
Chaîne d'entraînement à chenille :	oui
Robot :	non
Plage de température :	-40 ... 90 °C (mobile) -50 ... 90 °C (immobile)
Rayon de courbure :	>45 mm (installation fixe) > 108 mm (dynamique)

Capteur	Câble	Type	Options de connexion et accessoires	
ILD5500-xx	Câble intégré Longueur 3 m	Extrémités ouvertes	Connexion tension d'alimentation Bloc d'alimentation PS2020	
			Module interface de RS422 à USB IF2001/USB	
			Module d'interface pour connexion Ethernet industrielle IF2035-PROFINET IF2035-EIP IF2035-EtherCAT	


Câbles de rallonge et adaptateurs compatibles avec les chaînes porte-câbles pour les capteurs avec pigtail

Diamètre de câble :	8,1 ... 8,9 mm
Chaîne d'entraînement à chenille :	oui
Robot :	non
Plage de température :	-40 ... 90 °C (mobile) -50 ... 90 °C (immobile)
Rayon de courbure :	>45 mm (installation fixe) > 108 mm (dynamique)

Capteur	Câble	Type	Options de connexion et accessoires	
ILD5500-xx	Câble d'alimentation/de sortie avec RJ45 et câbles codeur Longueurs 3 m / 6 m / 9 m / 15 m <i>No. Art. Désignation</i> 29011422 PC5500-3/OE-RJ45 29011423 PC5500-6/OE-RJ45 29011424 PC5500-9/OE-RJ45 29011425 PC5500-15/OE-RJ45	Extrémités ouvertes	Connexion tension d'alimentation Bloc d'alimentation PS2020	
			Module interface de RS422 à USB IF2001/USB	
	Câble d'alimentation/de sortie Longueurs 3 m / 6 m / 9 m / 15 m <i>No. Art. Désignation</i> 29011638 PC5500-3/OE 29011639 PC5500-6/OE 29011640 PC5500-9/OE 29011641 PC5500-15/OE	Sub-D	Module interface pour la connexion Ethernet industriel IF2035-PROFINET IF2035-EIP IF2035-EtherCAT	
			Carte d'interface pour l'enregistrement de données synchrone IF2008PCIe / IF2008E	
	Câble adaptateur pour carte d'interface PC Longueurs 3 m / 6 m / 9 m / 15 m <i>No. Art. Désignation</i> 29011654 PC5500-3/IF2008 29011655 PC5500-6/IF2008 29011656 PC5500-9/IF2008 29011657 PC5500-15/IF2008	Sub-D	Convertisseur USB quadruple IF2004/USB	
Câble adaptateur pour le calcul des capteurs Longueurs 3 m / 6 m / 9 m / 15 m <i>No. Art. Désignation</i> 29011658 PC5500-3/DPU 29011659 PC5500-6/DPU 29011660 PC5500-9/DPU 29011661 PC5500-15/DPU	Sub-D	Contrôleur pour une conversion N/A et un calcul de jusqu'à 2 signaux de capteur Dual Processing Unit		
Câble adaptateur pour IF2008/ETH Longueurs 3 m / 6 m / 9 m / 15 m <i>No. Art. Désignation</i> 29011662 PCE5500-3/M12 29011663 PCE5500-6/M12 29011664 PCE5500-9/M12 29011665 PCE5500-15/M12	M12	Module interface pour la connexion Ethernet de jusqu'à 8 capteurs IF2008/ETH		

Cordons de raccordement pour les capteurs avec Ethernet industriel intégrée

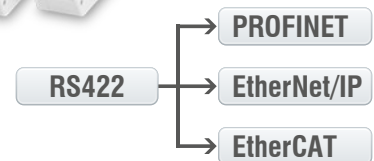
Diamètre de câble :	7,5 ±0,2 mm
Chaîne d'entraînement à chenille :	oui
Robot :	non
Plage de température :	-40 ... 90 °C (en mouvement) -50 ... 90 °C (sans mouvement)
Rayon de courbure :	> 38 mm (installation fixe) > 75 mm (dynamique)

Capteur	Câble	Type	Options de connexion et accessoires										
ILD5500-xx-PROFINET* ILD5500-xx-EtherCAT	Câble de raccordement PoE, laser On/Off matériel Longueurs 3 m / 6 m / 9 m / 15 m <table> <tr> <td><i>N° d'art.</i></td> <td><i>Désignation</i></td> </tr> <tr> <td>29011332</td> <td>PC1900-IE-3/OE-RJ45</td> </tr> <tr> <td>29011333</td> <td>PC1900-IE-6/OE-RJ45</td> </tr> <tr> <td>29011334</td> <td>PC1900-IE-9/OE-RJ45</td> </tr> <tr> <td>29011444</td> <td>PC1900-IE-15/OE-RJ45</td> </tr> </table>	<i>N° d'art.</i>	<i>Désignation</i>	29011332	PC1900-IE-3/OE-RJ45	29011333	PC1900-IE-6/OE-RJ45	29011334	PC1900-IE-9/OE-RJ45	29011444	PC1900-IE-15/OE-RJ45	Extrémités ouvertes & RJ45	Signal / alimentation PoE En option : PoE Switch 
<i>N° d'art.</i>	<i>Désignation</i>												
29011332	PC1900-IE-3/OE-RJ45												
29011333	PC1900-IE-6/OE-RJ45												
29011334	PC1900-IE-9/OE-RJ45												
29011444	PC1900-IE-15/OE-RJ45												
ILD5500-xx-EtherCAT	Cordon de raccordement PoE, laser On/Off logiciel Longueurs 3 m / 6 m / 9 m / 15 m <table> <tr> <td><i>N° d'art.</i></td> <td><i>Désignation</i></td> </tr> <tr> <td>29011338</td> <td>PC1900-IE-3/RJ45</td> </tr> <tr> <td>29011355</td> <td>PC1900-IE-6/RJ45</td> </tr> <tr> <td>29011356</td> <td>PC1900-IE-9/RJ45</td> </tr> <tr> <td>29011445</td> <td>PC1900-IE-15/RJ45</td> </tr> </table>	<i>N° d'art.</i>	<i>Désignation</i>	29011338	PC1900-IE-3/RJ45	29011355	PC1900-IE-6/RJ45	29011356	PC1900-IE-9/RJ45	29011445	PC1900-IE-15/RJ45	RJ45	
<i>N° d'art.</i>	<i>Désignation</i>												
29011338	PC1900-IE-3/RJ45												
29011355	PC1900-IE-6/RJ45												
29011356	PC1900-IE-9/RJ45												
29011445	PC1900-IE-15/RJ45												

*PoE n'est pas disponible avec PROFINET

IF2035 : Module d'interface pour la connexion Ethernet industriel

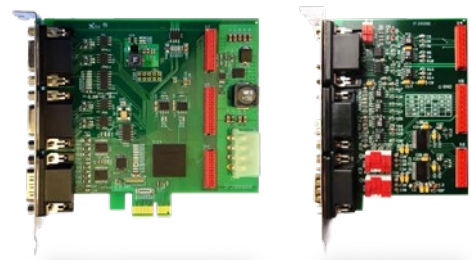
- Connexion d'interfaces RS422 ou RS485 à PROFINET / Ethernet/IP / EtherCAT
- Sortie de synchronisation pour les capteurs RS422
- 2 connexions réseau pour différentes topologies de réseau
- Débit des données jusqu'à 4 Mbauds
- Suréchantillonnage quadruple (pour EtherCAT)
- Idéal pour les espaces limités grâce au boîtier compact et montage sur rail DIN



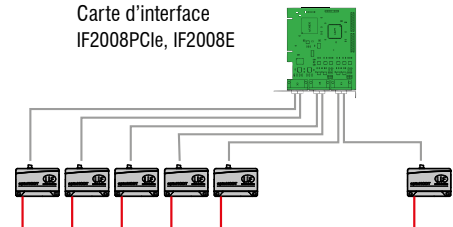
IF2008PCIe/IF2008E:

Carte d'interface pour l'enregistrement de données synchrone

- Carte de base IF2008PCIe : 4 signaux numériques et 2 encodeurs
- Carte d'extension IF2008E : 2 signaux numériques, 2 signaux analogiques et 8 signaux E/S
- Enregistrement de données absolument synchrone pour les applications à canaux multiples (par ex. pour la mesure de planéité ou d'épaisseur)

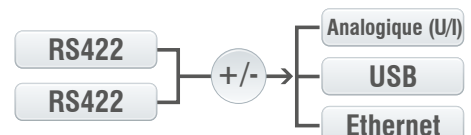


Carte d'interface IF2008PCIe, IF2008E



Dual Processing Unit : contrôleur pour une conversion N/A et un calcul de jusqu'à 2 signaux de capteur

- Conversion N/A rapide (16 bits, avec 150 kHz maximum) de 2 signaux d'entrée numériques ou compensation de 2 signaux de capteur numériques
- Fonctions de moyennage et calcul de l'épaisseur, de la marche, du diamètre, de l'ovalité et de la concentricité
- Connexions des capteurs 1 et 2 commutables sur encodeur
- Entrée trigger
- Sortie multifonction
- Sortie des valeurs mesurées par le biais d'Ethernet, USB ou analogique 4 ... 20 mA / 0 ... 5 V / 0 ... 10 V / ± 5 V / ± 10 V (paramétrable via interface web)
- 2x sorties de commutation pour le capteur ou le statut Dual Processing Unit
- Sortie de données parallèle sur 3 interfaces de sortie
- Double possibilité de filtrage
- Post-linéarisation des valeurs mesurées ou calculées
- Paramétrage simple via l'interface web (contrôleur et capteurs)



IF2008/ETH : Module d'interface pour la connexion Ethernet de jusqu'à 8 capteurs

- Intégration de huit capteurs ou encodeurs avec interface RS422 dans un réseau Ethernet
- Quatre entrées/sorties de commutation programmables (logique TTL et HTL) sont disponibles.
- Enregistrement et sortie rapides des données jusqu'à 200 kHz
- Paramétrage simple via l'interface web



IC2001/USB : Câble convertisseur monocanal RS422/USB

- Conversion de RS422 à USB
- Câble d'interface à 5 fils sans blindage extérieur
- Connexion facile du capteur via USB
- Soutient un taux de baud de 9,6 kBaud allant jusqu'à 1 MBaud
- Intégration dans les machines et les installations



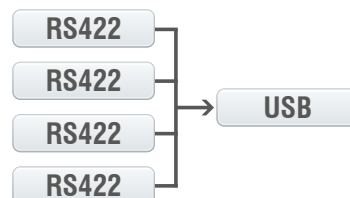
IF2001/USB: Module interface RS422/USB

- Conversion de RS422 à USB
- Le convertisseur met en boucle d'autres signaux et fonctions tels que le laser on/off ainsi que la sortie de fonction.
- Soutient un taux de baud de 9,6 kBaud allant jusqu'à 12 MBaud
- Boîtier robuste en aluminium
- Connexion simple du capteur via des bornes à vis (plug & play)
- Le paramétrage (convertisseur et capteurs) par le biais du logiciel



IF2004/USB : module d'interface quadruple de RS422 à USB

- Conversion de 4 signaux numériques (RS422) à USB
- 4 entrées de déclenchement, 1 sortie de déclenchement
- Acquisition synchrone des données
- Le paramétrage (convertisseur et capteurs) par le biais du logiciel

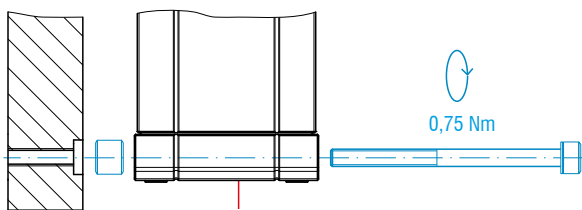


Connexion de 4 capteurs via le câble adaptateur IF2008-Y

Possibilités de montage et accessoires

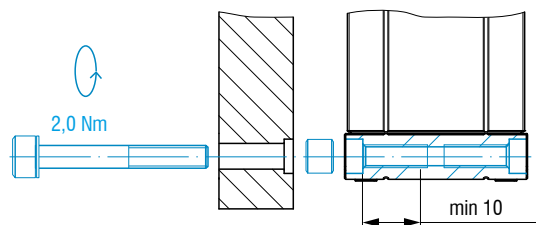
Possibilités de montage

Raccord fileté traversant



M3 x 40; ISO 4762, A2-70

Raccord fileté direct



M4; ISO 4762, A2-70
Profondeur de vissage min. 10 mm

Accessoires pour optoNCDT 5500

Bloc d'alimentation

PS2020 (bloc-secteur 24 V / 2,5 A; entrée 100-240

VAC, sortie 24 VCC / 2,5 A; montage sur rail standard symétrique 35 mm x 7,5 mm, DIN 50022)

Contenu de la livraison

- 1 Capteur ILD5500
- 1 Instructions de montage
- 2 Étiquettes d'avertissement du laser en allemand,
2 étiquettes d'avertissement du laser en anglais,
2 étiquettes d'avertissement du laser en français
- Accessoires (2 douilles de centrage, 2 pièces M3 x 40)

Logiciel

sensorTOOL

Le sensorTOOL de Micro-Epsilon est un logiciel puissant qui permet de faire fonctionner un ou plusieurs capteurs optoNCDT. Le sensorTOOL permet d'accéder au capteur connecté au PC, d'afficher son flux de données complet et de le sauvegarder dans un fichier (au format CSV compatible avec Excel). Le capteur est configuré via l'interface web du capteur.



Téléchargement gratuit

Nous mettons à disposition gratuitement tous les outils logiciel, les pilotes et les pilotes DLL documentés permettant une intégration simple des capteurs dans un logiciel client ou dans un logiciel déjà existant.

Téléchargement : www.micro-epsilon.fr/download

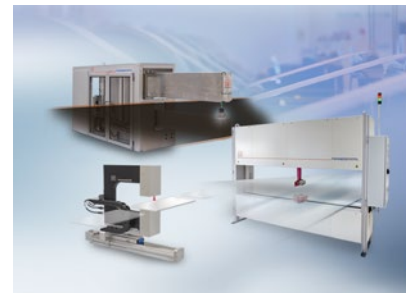
Capteurs et systèmes de mesure de Micro-Epsilon



Capteurs et systèmes pour le déplacement, la distance et la position



Capteurs et appareils de mesure de température sans contact



Systèmes de mesure et d'inspection pour les métaux, le plastique et le caoutchouc



Micromètres optiques, guides d'onde optique, amplificateurs de mesure



Capteurs pour la détection des couleurs, analyseurs DEL et spectrophotomètres



Mesure 3D pour l'inspection dimensionnelle et l'inspection de surface